5.1.	Набавка, транспорт и израда застора од вибропресованих бетонских плоча по пројекту. Бетонске плоче су израђена од два слоја. Горњи хабајући слој је минималне дебљине д=0,5 cm, бојен према спецификаци из пројекта и са завршном обрадом кварцним посипом. Плоче су са обореним горњим ивицама, са фабричким бочним дистанцерима. Завршна обрада газишне површине је противклизна. Елементи морају бити цели и без напрслина, димензија према пројекту.Спојнице између плоча испунити песком фракције 0/1 mm. Плоче се постављају на слој дробљеног каменог агрегата 2/8mm, d=5cm у збијеном стању. Обрачун се врши по m2 изведеног застора од бетонских плоча, са слојем за постављање од каменог агрегата и песком за фуговање. пешачке површине (у оквиру платоа) бетонске плоче у светло сивој боји у тону RAL 7040 (Nearest shade as per the NCS standard: S 3502-B), д=6cm, димензије 30x20cm	m^2	728,00	2 450,00	1.783.600,00
	бетонске тактилне плоче - линијске, у тамно сиве боје у тону RAL 7024 (Nearest shade as per the NCS standard: S 7502-B), д=6cm, димензије 30x30cm	м²	48,16	3.645,83	175.583,33
	бетонске тактилне плоче - тачке, тамно сиве боје у тону RAL 7024 (Nearest shade as per the NCS standard: S 7502-B), д=6cm, димензије 30x30cm	м²	8,64	3.645,83	31.500,00